Publikasi
**www.pujilestari.com**

Tanggal Rilis
**15 Januari 2026**

Kontak CS
**0812-110-113**

Follow Our Social Media
Puji Lestari Purnama

# PURNA MAGAZINE

PT. Puji Lestari Purnama

*OPTIMASI ENERGI*

## FCA JADI KUNCI

**“Musuh Tersembunyi bagi Efisiensi Sistem RO”**




## EFISIENSI INDUSTRI



*-We Give Knowledge, Not Just Product*

VOL. XXXIII




## Optimasi Energi

# Mengapa FCA Jadi Kunci Efisiensi Industri?

Dalam industri pengguna boiler, efisiensi pembakaran batu bara dan biomasa (bahan bakar padat) adalah kunci menjaga margin profit. Salah satu solusi strategis adalah penggunaan FCA additive dari PT Puji Lestari Purnama. FCA berfungsi sebagai katalis pembakaran yang menurunkan energi aktivasi, memastikan reaksi tetap optimal meski kondisi suhu atau oksigen terbatas .

Lebih dari sekadar menyempurnakan pembakaran, FCA berperan vital sebagai anti-clinker. Dengan meningkatkan titik leleh abu (ash), FCA mencegah kerak keras menempel pada boiler. Tanpa aditif ini, perusahaan harus menanggung biaya perbaikan yang tinggi dan kerugian besar akibat downtime operasional saat pembersihan kerak.



Dampaknya terhadap finansial sangat nyata. Simulasi menunjukkan efisiensi konsumsi batu bara signifikan. Dengan rasio 1:1000, perusahaan bisa meraih penghematan bersih Rp10 per kilogram batu bara, setelah dikurangi biaya aditif. Untuk skala besar, ini setara penghematan Rp4,19 Miliar per tahun, belum termasuk penghematan dari terpangkasnya biaya maintenance dan risiko mati mesin Maka dari itu, penggunaan FCA adalah pilihan cerdas untuk keberlanjutan energi industri.

solusiindustri

### Waspada Scaling dan Fouling

# Musuh Tersembunyi Efisiensi Sistem RO

Dalam operasional industri, sistem Reverse Osmosis (RO) sering kali menjadi "jantung" yang luput dari perhatian hingga masalah besar muncul. Dua ancaman utama yang paling merugikan adalah scaling dan fouling. Scaling terjadi akibat endapan mineral keras, sementara fouling disebabkan akumulasi zat organik dan mikroorganisme pada membran.

Dampak kedua masalah ini tidak bisa diremehkan. Penumpukan kerak menyumbat pori-pori membran, memaksa pompa bekerja lebih keras yang berujung pada lonjakan konsumsi listrik. Tanpa penanganan tepat, kualitas air akan menurun dan membran bisa rusak permanen, memicu biaya penggantian yang mahal serta downtime produksi yang merugikan finansial.




Sebagai solusi, PT Puji Lestari Purnama menyediakan rangkaian produk kimia khusus untuk menjaga performa sistem. Penggunaan Antiscalant kami secara efektif menghambat pembentukan kerak mineral, didampingi Biocide untuk mencegah microbia di membran RO. Selain itu, prosedur Cleaning In Place (CIP) dengan cleaning agent yang tepat adalah kunci mengembalikan performa membran. Bersama PT Puji Lestari Purnama, memahami bahaya scaling bukan sekadar teknis, tapi soal menjaga profitabilitas perusahaan.